



ZERTIFIKAT ČSN EN ISO 3834-2

LIBERECKÉ KOTLÁRNY - Hölter, s.r.o.
Tovární 500, 468 02 Rychnov u Jablonce nad Nisou
IČO: 432 25 381

Zertifizierungsstelle Nr. 3170, nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
von ČIA, o.p.s. akkreditiert

bestätigt, dass das Unternehmen überprüft wurde und dass es Bedingungen
des Schweißverfahrens nach dem folgenden Zertifizierungsschema erfüllt:
ČSN EN ISO 3834-2:2006

Für die Art des Produkts/Prozesses:

**Produktion der Schweißteile und Komponenten für Metallbehälter,
Metalcontainer, Dampfkessel und Hilfsausrüstungen, geformten Biegungen,
Kondensatoren und Teilen für Energetischen Anlagen nach EN 12952, EN
12953, EN 13445, EN 13480 und PED 2014/28/EU unter die Anforderungen von
Norm ČSN EN ISO 3834-2:2006**

Schweißverfahren:	111 (E), 135 (tMAG) Handschweißen, 141 (TIG/WIG) Handschweißen, Orbital, 142 (TIG/WIG) Handschweißen nach EN ISO 4063
Grundwerkstoffe:	Materialgruppe 1.1, 1.2, 1.3, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 6.4, 8.1, 8.2 nach ISO/TR 15608:2013 nach den Bereich den qualifizierten WPQR
Schweißaufsicht:	Zdeněk Keltner, geb. 13.12.1941, EWT, „S“ */
Vertreter:	--
Prüfnummer:	5419006/02
Datum der Erteilung der Zertifizierung:	23.06.2020
Gültig bis:	22.06.2023
Registrierungsnummer:	3170/004/20

Prag, den 03.07.2020


Ing. Daniel Jarchovský
COV TÜV NORD Czech, s.r.o.



*/ Qualifikation der Schweißaufsicht gemäß dem Dokument EA 6/02 M:2013, EN ISO 14731:2019
Die vom oben angeführten Hersteller verwendeten Dokumente entsprechen den Anforderungen der EN ISO 3834-5,
einschließlich EN ISO Normen und anderen Normen und Vorschriften.
Ein untrennbarer Bestandteil des Zertifikats ist der Bericht aus dem letzten Audit.

Zertifikat Nr.: 3170/004/20

Andere Vertreter:

Die Qualifikation der gültigen Schweißverfahren muss beim Schweißen eingehalten werden und die Bedingungen für die Durchführung von praktischen Schweißerprüfungen müssen in Übereinstimmung mit Anforderungen der relevanten Normen und Vorschriften für den jeweiligen Bereich erfüllt werden.

Allgemeine Bestimmungen:

nach ČSN EN ISO 3834-2

Aufhebung der Gültigkeit des Zertifikats

Die Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat erstellt hat, kann die Gültigkeit dieses Zertifikats aufheben, wenn:

- berechtigte Zweifel an Durchführung des Schweißens nach entsprechenden Normen vorkommen
- berechtigte Zweifel an Durchführung einer ordnungsgemäßen Schweißaufsicht nach entsprechenden Normen vorkommen
- keine anerkannte Schweißaufsicht in vollem Umfang mehr zur Verfügung steht
- keine gültigen Bescheinigungen der Schweißer und des Schweißpersonals nach entsprechenden Normen vorhanden sind
- Schweißer und Schweißpersonal, die nicht über entsprechende Prüfungen verfügen, mit dem Schweißen im Rahmen der entsprechenden Normen beauftragt sind
- andere Bedingungen nach entsprechenden Normen nicht erfüllt werden
- der Zertifizierungsstelle nicht ermöglicht ist, jährliche Überwachungsaudits durchzuführen
- das Unternehmen das Zertifikat aufgibt.

Für die Aufhebung der Gültigkeit des Zertifikats muss das Unternehmen die Aufhebung des Zertifikats der Zertifizierungsstelle bestätigen.

Sollte ein gültiges Zertifikat verlängert werden, muss die Zertifizierungsstelle um die Verlängerung mindestens **2 Monate** vor dem Ablauf der Gültigkeit gebeten werden.

Verteiler:

1. Kunde
2. Dokumentation